Morphologischer Kasten:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Axiale Sicherung des Kettenrades | Kronenmutter | Sicherungsring | Gewindekleber | Selbstsichernde Mutter |
| Kettenrad Welle | Passfeder | Keilwelle | Zahnwelle | Polygonwelle |
| Kettentrieb | Zahnkette | Rollenkette |  |  |
| Kettengröße | Einfach | Zweifach | Dreifach |  |
| Motorprinzip | Synchron | Asynchron | Drehstrom | Gleichstrom |
| Übersetzung | Getriebemotor | Kettenübersetzung | Getriebemotor  +Kettenübersetzung |  |
| Antriebslager | Rillenkugellager | Tonnenlager | Pendelkugellager | Schrägkugellager |
| Gegenlager | Rillenkugellager | Tonnenlager | Pendelkugellager | Schrägkugellager |
| Lagergehäuse | Deckel-Verschluss | Abnehmbare obere Hälfte | Zweiteilung in axialer Richtung |  |
| Lagersicherung | Aufschrumpfen | Sicherungsring | Distanzhülse | Anlagefläche |
| Schmierung | Fettschmierung | Initialschmierung | Hydrostatische Schmierung |  |
| Dichtung | Wellendichtring | Taconit-Dichtung | O-Ring | Labyrinth Dichtung |
| Trommel | Gebogenes Blech | Rohr | Vollmaterial |  |
| Trommelbefestigung | Spannsatz | Schweißnaht | Verschraubung | Formschluss |
| Variante A - Schweißnaht: axiale Positionierung der Welle | Absätze als Anlageflächen  auf der Welle | Mitgelieferte Montagehülsen | Manuelle Bemessung durch den Schweißer |  |
| Variante B - Spannpressverband: Art des Pressverbandes | Verwendung von Sternscheiben | Spannsatz mit einseitiger Aufweitung als Kaufteil | Spannsatz mit zweiseitiger Aufweitung als Kaufteil | Verwendung von Keilringen und Deckel als Eigenkonstruktion |
| Fettauslass | nach unten, am Lagerbock vorbei | nach unten, durch Bohrung im Lagerbock | zur Seite, durch Deckel |  |
| Befestigung der Lagerböcke am Untergrund | keine zusätzliche Befestigung, dafür schwere, stabile Lagerböcke | Betonanker |  |  |
| Sicherstellung axialer Positionsgenauigkeit der Lagerböcke |  |  |  |  |
| Sicherstellung vertikaler Positionsgenauigkeit der Lagerböcke |  |  |  |  |
| Sicherstellung der Flucht der beiden Lagerböcke | Langlöcher | Bearbeitung auf einem Feinbearbeitungszentrum |  |  |
| Antriebsenergie |  |  |  |  |
| Wellenwerkstoff | Vergütungsstahl | nichtrostender Stahl | Baustahl | Feinkornbaustahl |
| Werkstoff der Trommel | Aluminium | Baustahl | hochlegierter Stahl | Feinkornbaustahl |
| Herstellungsverfahren der Keilnabe | Räumen | Stoßen | Senkerodieren | Nutenziehmaschine |